



AKTISIL MAM-R

Einsatzbereich: Elastomere

1. Materialbeschreibung

AKTISIL MAM-R ist ein aktiviertes SILLITIN V 85, bei dem die Oberfläche mit einer methacrylfunktionellen Gruppe modifiziert wurde. Die bei der Herstellung der AKTISIL-Typen freigesetzten Nebenprodukte werden bereits beim Prozess sehr weitgehend entfernt. Die Kupplungsreaktion fixiert die funktionelle Gruppe an der Oberfläche des Füllstoffs; unerwünschte Nebeneffekte, wie sie beim Mischen in situ (d.h. bei der Direktzugabe des Additivs) vorkommen, werden daher praktisch vollständig vermieden.

Während der Vulkanisation reagieren die Methacrylgruppen des AKTISIL MAM-R bei Anwesenheit von Radikalen mit dem Polymer.

Kennwerte

Aussehen		frei rieselndes Pulver
Farbwerte nach CIELAB:	L*	93,0
	a*	1,0
	b*	9,0
Flüchtige Anteile bei 105 °C		0,2 %
Dichte		2,6 g/cm ³
Korngrößenverteilung	D ₅₀	5,0 µm
	D ₉₇	18,0 µm
Ölzahl		45 g/100g

Lieferformen

Papiersack	á 25 kg
EVA-Sack	≤ 20 kg
Big Bag	550 – 900 kg

Lagerfähigkeit

Bei trockener, sachgemäßer Lagerung 2 Jahre.



2. Anwendungen

Im Anwendungsbereich Elastomere wird AKTISIL MAM-R als funktioneller Füllstoff sowohl allein als auch in Kombination mit anderen Füll- oder Verstärkungsstoffen eingesetzt. Die optimale Wirkung wird in radikalvernetzten Systemen (peroxid, energiereiche Strahlung) erreicht.

Einsatzgebiete sind immer dort, wo hohe Zugfestigkeit und hohe Spannungswerte in Kombination mit sehr niedrigem Zug- und Druckverformungsrest ebenso bedeutungsvoll sind, wie hervorragende Verarbeitungs- und Fließigenschaften.

Diese Eigenschaften stellen eine ideale Kombination besonders für Formartikel mit höchsten Ansprüchen an Zug- und Druckverformungsrest dar.

Informationen zur Erfüllung bestimmter Verordnungen/Vorschriften sowie zu weiteren sicherheitsrelevanten Aspekten: siehe [Produktsicherheit](#)

Einsatzbereiche

- Formartikel und Dichtungen
- Walzenbeschichtungen
- Silikonkautschukprodukte
- Kondensatordichtungen (IIR harzvernetzt)

Verarbeitungsverfahren:

Alle in der Gummiindustrie üblichen Verarbeitungsverfahren, besonders für Formteil- und Kalandertextil.

Elastomere:

Radikalvernetzte Elastomere wie CM, CSM, EPM, EPDM, EVM, HNBR, vorvernetztes oder harzvernetztes IIR; Q.

Dosierungen:

EPM, EPDM:	50 - 250 phr
EVM:	50 - 250 phr
CM:	50 - 250 phr
HNBR:	30 - 150 phr
vorvernetztes IIR:	50 - 150 phr
Q:	50 - 150 phr



3. Vorteile

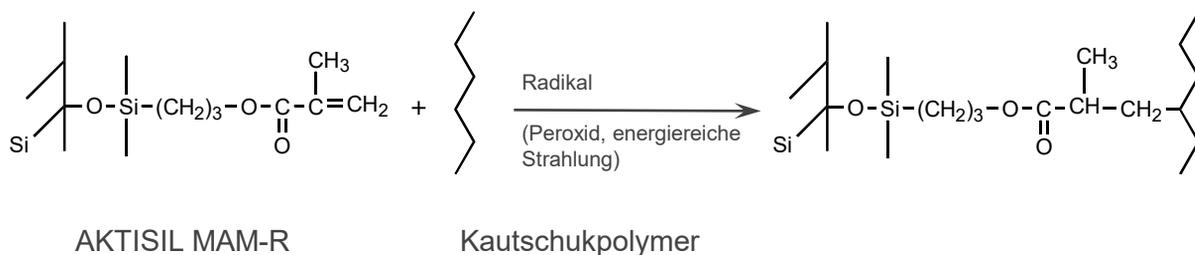
Die guten Eigenschaften des Basismaterials SILLITIN V 85 bleiben erhalten:

- gute und schnelle Einmischbarkeit
- sehr gutes Dispergierverhalten
- gute Fließeigenschaften
- hervorragende Oberflächen
- gute Extrusionseigenschaften
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- keine negative Beeinflussung der Vulkanisationsgeschwindigkeit
- sehr niedriger Zug- und Druckverformungsrest
- hoher elektrischer Widerstand
- günstige Alterungseigenschaften
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- Mattierungswirkung

AKTISIL MAM-R zeigt im Vergleich zur Basis SILLITIN V 85 noch folgende Vorteile:

- Erhöhung der Zugfestigkeit
- Zugfestigkeitsmaximum bei höherem Füllgrad
- Erhöhung der Spannungswerte
- Reduzierung von Zug- und Druckverformungsrest
- Reduzierung des Abriebs
- Verbesserung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten
- hohes Niveau und Konstanz des elektrischen Widerstands bei Wasserlagerung

4. Mögliche Reaktion beim Anwender während der Vulkanisation (Modell)



Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.